



31/03/2022

Desarrollada nueva tinta funcional, luminiscente, con bajo impacto ambiental

El Functional Print Cluster junto a Soluciones Luminiscentes y el centro tecnológico Naitec, han desarrollado una tinta de señalización luminiscente.

La tinta luminiscente, es un tipo de tinta especial caracterizada por ser visible en la oscuridad al haberse cargado anteriormente con luz natural o artificial y es la base para la fabricación de las señales de rutas de evacuación de todo tipo de edificios y espacios habitables, siendo de obligado cumplimiento que toda nave industrial, hospital, edificio público o privado lleve tales señales para ser vistas tanto de día como de noche. Se deben marcar tanto los extintores como las rutas y puertas de emergencia, habiendo normas específicas que regulan su uso e inspecciones que vigilan del cumplimiento.

HISTÓRICO NACIONAL

Existe un número importante de empresas fabricantes de señalización en España (veinte empresas tractoras y unas quince pymes en el mercado español) que precisan de tinta luminiscente para fabricar sus señales. Se trata de una materia prima indispensable para sus productos. Esta tinta luminiscente es un producto que tiene unos estándares de calidad muy altos. Las señales se rigen en unas determinadas potencias lumínicas, según marca necesariamente la norma UNE 23035, dependiendo de su ubicación (lugar muy concurrido o poco concurrido) y son de obligado cumplimiento para su instalación.

Estas empresas fabricantes de señales, no tienen suficientes recursos para realizar de forma constante mejoras o pruebas en la calidad de producto (potencia, adherencia, análisis de tintas menos contaminantes...), o producir de manera masiva y controlada pedidos de clientes cuando existe una dependencia clara del mercado exterior. El ejemplo claro de esta situación de necesidad se demostró durante el año 2020, cuando la situación de emergencia sanitaria se reflejó en un aumento de señalética luminiscente para el marcado de la distancia social, para hospitales, centros residenciales, colegios, ciudades... la dependencia del mercado exterior incide en una ralentización de la producción.



NAVARRA. Plaza Tomás Caballero, 2 | Ed. Fuerte del Príncipe I, 6ª Planta, Oficina 1 | 31006 Pamplona (Navarra)

MADRID. Centro Tecnológico ETSIDI-UPM. Ronda de Valencia 3, 28012 Madrid

T. +34 948 366 735 | info@functionalprint.com | www.functionalprint.com



PROYECTO

Proyecto realizado entre Functional Print Cluster y Soluciones Luminiscentes con la colaboración de centro tecnológico Naitec, con una duración de 11 meses, de Abril de 2021 a Marzo de 2022. El resultado del proyecto ha sido el desarrollo de una nueva tinta luminiscente con bajo impacto ambiental, que tiene propiedades mejoradas respecto a soluciones anteriores; de manera que es posible aplicar un menor espesor de capa mediante serigrafía sin perder las prestaciones lumínicas de la tinta. El resultado obtenido ha sido satisfactorio.

Dos bases han sido homologadas, así como la tinta y también aparte de estos productos del sector señalización, se ha podido homologar un segundo tipo de producto para el mercado de artes gráficas, en el sector textil, como es un cuento infantil luminiscente junto a CALCOMANIAS SERIGRÁFICAS GRAO.

Si desea más información acerca de los socios participantes y/o proyecto así como ampliar información sobre Functional Print Cluster, la electrónica impresa o la impresión funcional, no dude en consultar con:

Gabinete de Comunicación Functional Print Cluster

Encomunicacion

Beatriz Remiro / Alberto Pérez 948 25 77 00

info@ncencomunicacion.com



NAVARRA. Plaza Tomás Caballero, 2 | Ed. Fuerte del Príncipe I, 6ª Planta, Oficina 1 | 31006 Pamplona (Navarra)

MADRID. Centro Tecnológico ETSIDI-UPM. Ronda de Valencia 3, 28012 Madrid

T. +34 948 366 735 | info@functionalprint.com | www.functionalprint.com